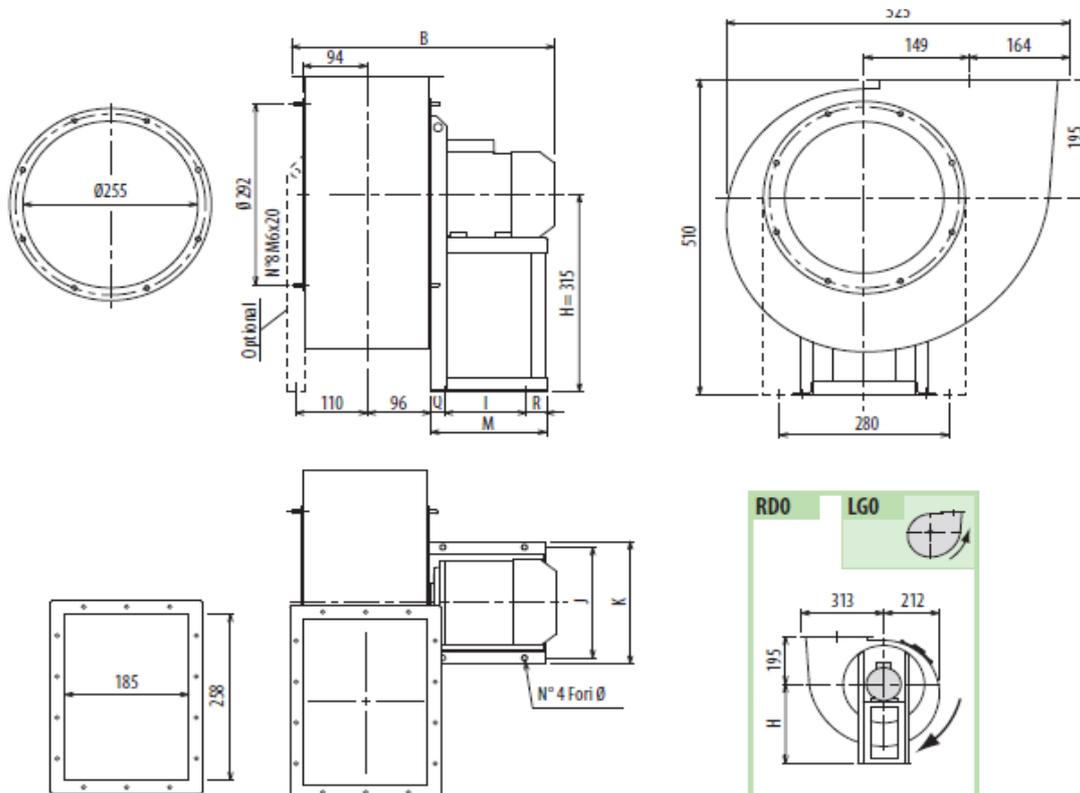


Ventilatore centrifugo industriale

SVR 250



SVR 250 (37 kg)

B	464
H2	315
Q	49

I	121
J	203
R	26

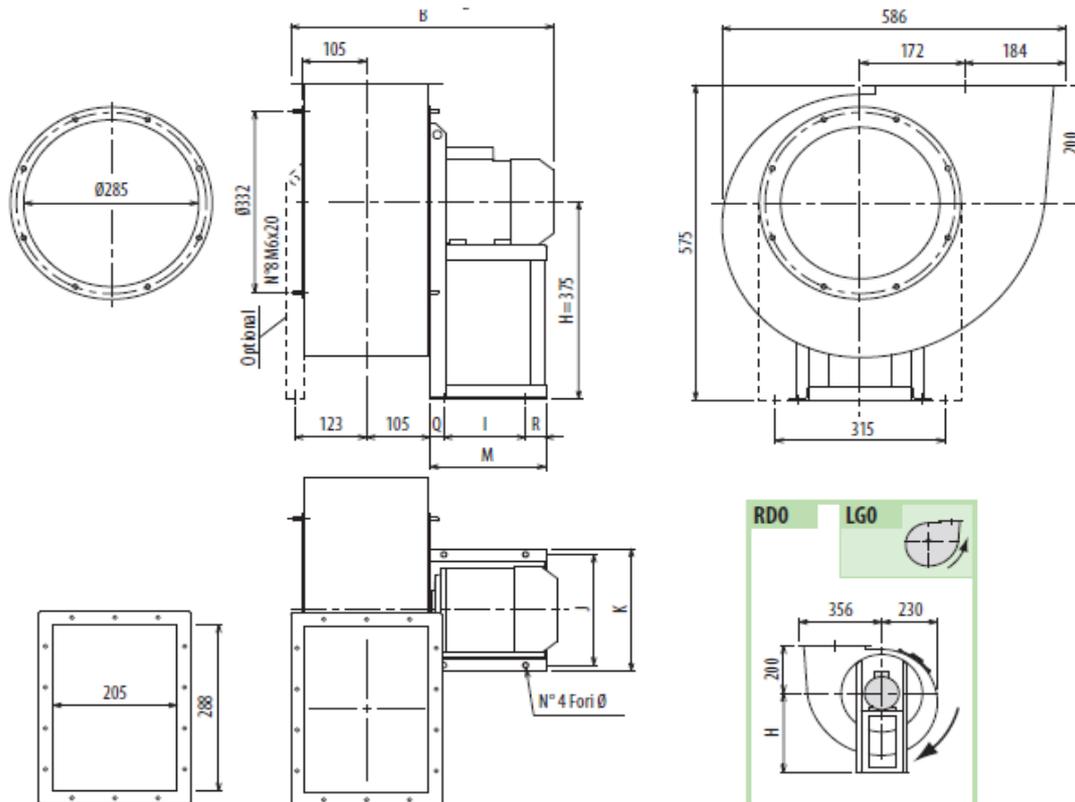
H	315
K	225
φ	10

H1	195
M	196



Ventilatore centrifugo industriale

SVR 280



SVR 280
(45 kg)

B	482
H2	375
Q	48

I	121
J	203
R	48

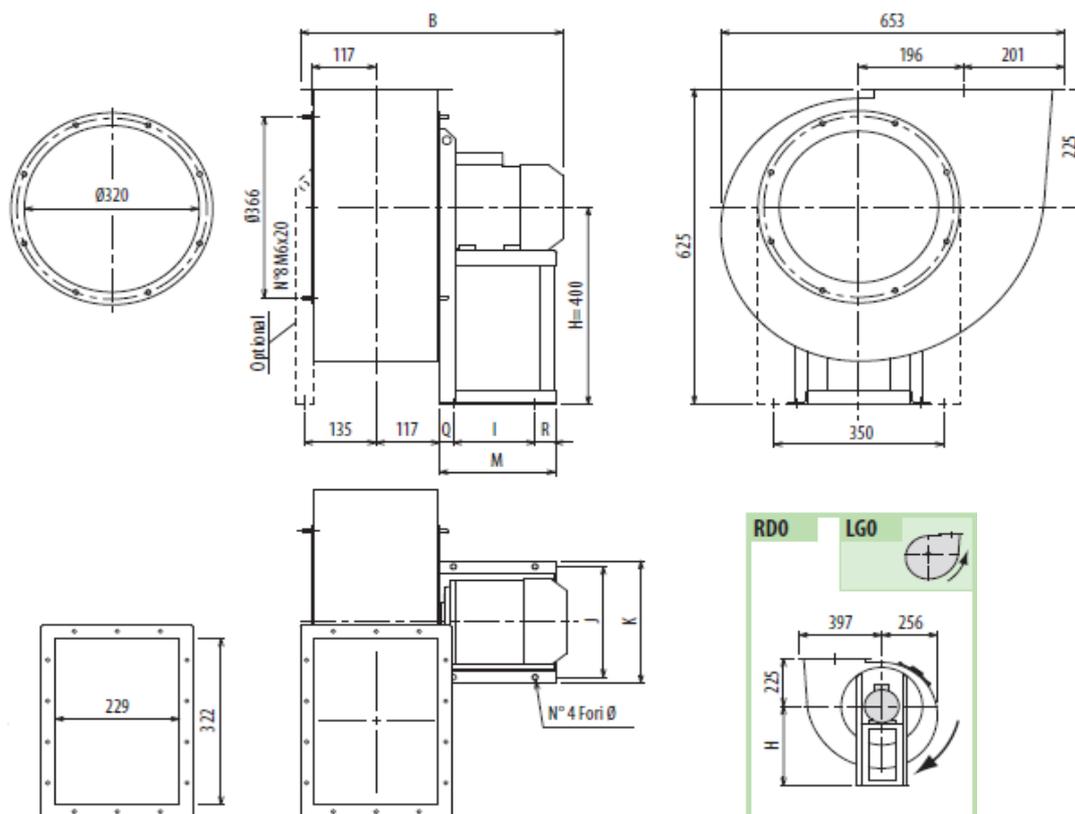
H	375
K	225
ϕ	10

H1	200
M	217



Ventilatore centrifugo industriale

SVR 310



SVR 310
(57 kg)

B 553

H2 400

Q 58

I 133

J 234

R 60

H 400

K 260

ϕ 10

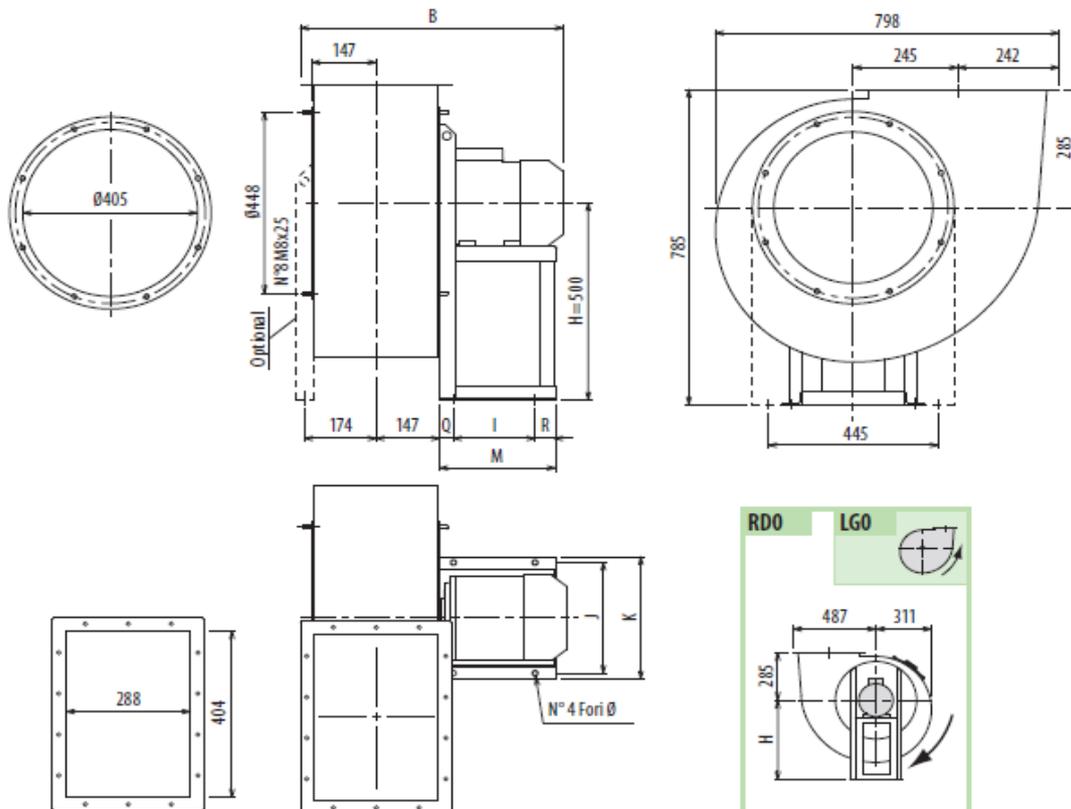
H1 225

M 251



Ventilatore centrifugo industriale

SVR 400



SVR 400
(116 kg)

B	710
H2	500
Q	44

I	237
J	337
R	64

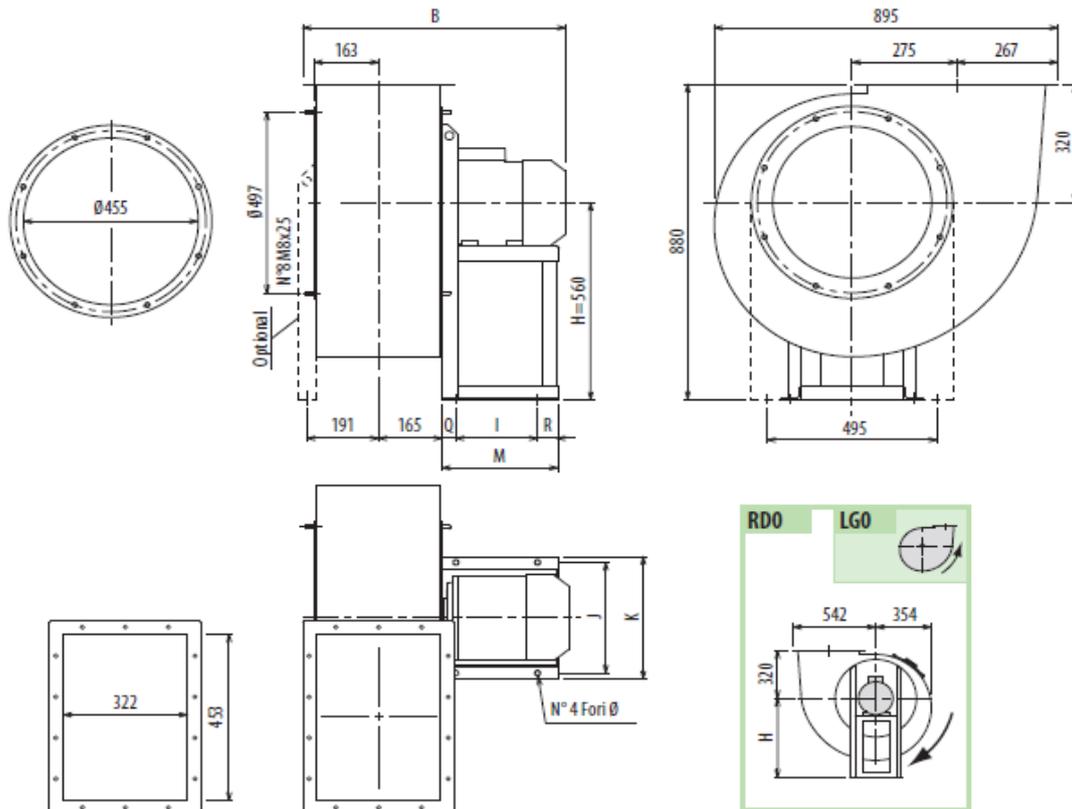
H	500
K	372
ϕ	12

H1	285
M	345



Ventilatore centrifugo industriale

SVR 450



SVR 450
(161 kg)

B 860

H2 560

Q 55

I 337

J 395

R 54

H 560

K 440

ϕ 14

H1 320

M 446



Senso di rotazione della girante Ventilatori SVR

Ricordiamo che in fase di ordine **per tutti i ventilatori centrifughi è necessario stabilire il senso di rotazione della girante**, anche conosciuto come **“orientamento”**.

Guardando il ventilatore dal lato del motore elettrico, le possibili posizioni della bocca di mandata dell'aria sono definite, secondo normative internazionali, con una sigla alfanumerica in cui la parte letterale (RD - destro o LG-sinistro) indica il senso di rotazione della girante e la parte numerica indica invece l'angolo in gradi di uscita del flusso d'aria dalla bocca di mandata.

Gli orientamenti disponibili sono 16, *nr. 8 in senso orario (RD)* e *nr. 8 in senso antiorario (LG)*, ricordando che il senso di rotazione viene definito, in un ventilatore centrifugo, guardando il ventilatore dal lato del motore.

Una giusta scelta dell'orientamento è determinante, perché il ventilatore lavori con la massima efficienza e per evitare turbolenze nelle tubazioni.

